Cód.: 00

APRESENTAÇÃO:

K048-6

Reagente N° 1 – Substrato – 2 x 40 mL

Reagente Nº 2 - Coenzima - 2 x 10 mL

PREPARO DO REAGENTE DE TRABALHO PARA DOSAGEM MONORREAGENTE:

Misturar 4 partes do reagente Nº 1 com uma 1 parte do reagente Nº 2. O Reagente de Trabalho é estável 72 horas entre 15 e 30°C e 2 semanas entre 2 e 8°C.

TEMPO DE ESTABILIZAÇÃO 60 INTERVALO CINÉTICO 60 NÚMERO DE INTERVALOS 3 DESVIO LINEARIDADE 1 BRANCO DO REAGENTE NÃO VALIDADE DO BRANCO FILTRO PRIMÁRIO 340 TEMPERATURA 37 UNIDADE U/L VOLUME ASPIRADO 700 NÚMERO DE PADRÕES 0 PADRÃO 1 FATOR DE CALIBRAÇÃO 1746 N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS 0 LIM LIN MIN 0 LIM LIN MAX +400 CONTROLE DE QUALIDADE 0 INCLINAÇÃO +1,000	MODO	CINÉTICO
NÚMERO DE INTERVALOS DESVIO LINEARIDADE 1 BRANCO DO REAGENTE VALIDADE DO BRANCO FILTRO PRIMÁRIO TEMPERATURA UNIDADE VOLUME ASPIRADO NÚMERO DE PADRÕES PADRÃO 1 FATOR DE CALIBRAÇÃO N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS LIM LIN MIN O LIM LIN MAX CONTROLE DE QUALIDADE 1 NÃO NÃO *** *** *** *** *** ***	TEMPO DE ESTABILIZAÇÃO	60
DESVIO LINEARIDADE 1 BRANCO DO REAGENTE NÃO VALIDADE DO BRANCO FILTRO PRIMÁRIO 340 TEMPERATURA 37 UNIDADE U/L VOLUME ASPIRADO 700 NÚMERO DE PADRÕES 0 PADRÃO 1 FATOR DE CALIBRAÇÃO 1746 N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS 0 LIM LIN MIN 0 LIM LIN MAX +400 CONTROLE DE QUALIDADE 0 INCLINAÇÃO +1,000	INTERVALO CINÉTICO	60
BRANCO DO REAGENTE VALIDADE DO BRANCO FILTRO PRIMÁRIO TEMPERATURA UNIDADE U/L VOLUME ASPIRADO NÚMERO DE PADRÕES PADRÃO 1 FATOR DE CALIBRAÇÃO N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS LIM LIN MIN O LIM LIN MAX CONTROLE DE QUALIDADE O INCLINAÇÃO NÃO 340 T TOMA 37 U/L V/L V/L V/L V/L V/L V/L V/L	NÚMERO DE INTERVALOS	3
VALIDADE DO BRANCO FILTRO PRIMÁRIO TEMPERATURA UNIDADE U/L VOLUME ASPIRADO NÚMERO DE PADRÕES PADRÃO 1 FATOR DE CALIBRAÇÃO N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS LIM LIN MIN O LIM LIN MAX CONTROLE DE QUALIDADE INCLINAÇÃO FILTRO 340 1746 LIN 0 1746 LIN 0 1746 LIN 0 1746 LIN 0 LIN 0 LIN 1746 LIN	DESVIO LINEARIDADE	1
FILTRO PRIMÁRIO TEMPERATURA 37 UNIDADE U/L VOLUME ASPIRADO NÚMERO DE PADRÕES PADRÃO 1 FATOR DE CALIBRAÇÃO N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS LIM LIN MIN UNIDADE O LIM LIN MAX CONTROLE DE QUALIDADE O INCLINAÇÃO 1746 1	BRANCO DO REAGENTE	NÃO
TEMPERATURA UNIDADE U/L VOLUME ASPIRADO NÚMERO DE PADRÕES PADRÃO 1 FATOR DE CALIBRAÇÃO N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS O LIM LIN MIN O LIM LIN MAX CONTROLE DE QUALIDADE INCLINAÇÃO 1740 1	VALIDADE DO BRANCO	
UNIDADE VOLUME ASPIRADO NÚMERO DE PADRÕES PADRÃO 1 FATOR DE CALIBRAÇÃO N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS O LIM LIN MIN O LIM LIN MAX CONTROLE DE QUALIDADE INCLINAÇÃO 1746 1	FILTRO PRIMÁRIO	340
VOLUME ASPIRADO 700 NÚMERO DE PADRÕES 0 PADRÃO 1 FATOR DE CALIBRAÇÃO 1746 N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS 0 LIM LIN MIN 0 LIM LIN MAX +400 CONTROLE DE QUALIDADE 0 INCLINAÇÃO +1,000	TEMPERATURA	37
NÚMERO DE PADRÕES PADRÃO 1 FATOR DE CALIBRAÇÃO N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS O LIM LIN MIN O LIM LIN MAX +400 CONTROLE DE QUALIDADE INCLINAÇÃO 0	UNIDADE	U/L
PADRÃO 1 FATOR DE CALIBRAÇÃO 1746 N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS 0 LIM LIN MIN 0 LIM LIN MAX +400 CONTROLE DE QUALIDADE 0 INCLINAÇÃO +1,000	VOLUME ASPIRADO	700
FATOR DE CALIBRAÇÃO 1746 N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS 0 LIM LIN MIN 0 LIM LIN MAX +400 CONTROLE DE QUALIDADE 0 INCLINAÇÃO +1,000	NÚMERO DE PADRÕES	0
N. DE REPLICATAS MODELO DE CALIBRAÇÃO LIN DECIMAS 0 LIM LIN MIN 0 LIM LIN MAX +400 CONTROLE DE QUALIDADE 0 INCLINAÇÃO +1,000	PADRÃO 1	
MODELO DE CALIBRAÇÃO DECIMAS 0 LIM LIN MIN 0 LIM LIN MAX +400 CONTROLE DE QUALIDADE INCLINAÇÃO 11,000	FATOR DE CALIBRAÇÃO	1746
DECIMAS 0 LIM LIN MIN 0 LIM LIN MAX +400 CONTROLE DE QUALIDADE 0 INCLINAÇÃO +1,000	N. DE REPLICATAS	
LIM LIN MIN 0 LIM LIN MAX +400 CONTROLE DE QUALIDADE 0 INCLINAÇÃO +1,000	MODELO DE CALIBRAÇÃO	LIN
LIM LIN MAX +400 CONTROLE DE QUALIDADE 0 INCLINAÇÃO +1,000	DECIMAS	0
CONTROLE DE QUALIDADE 0 INCLINAÇÃO +1,000	LIM LIN MIN	0
INCLINAÇÃO +1,000	LIM LIN MAX	+400
-	CONTROLE DE QUALIDADE	0
INTERSEÇÃO +0,000	INCLINAÇÃO	+1,000
	INTERSEÇÃO	+0,000

Para avaliar a precisão e a exatidão das dosagens, recomendamos o uso dos soros controle Biocontrol N - K073 e Biocontrol P - K074.

Cada Laboratório Clínico deve possuir um programa interno de Controle de Qualidade.